



DE MEXICO

“ EXPERIENCIA AL SERVICIO DE LA INDUSTRIA ”

DIVISION  
INDUSTRIAL

## FOSF-5012

### FOSFATO DE ZINC INMERSION

#### DESCRIPCION

FOSF-5012 Es un líquido claro de viscosidad media mezcla de productos fosfatizantes, tensoactivos y aceleradores de base ácida.

Este producto es totalmente soluble en agua y además proporciona un grano uniforme de gran adherencia.

Brinda protección al material y el baño es de fácil control siendo de una duración prolongada.

#### USOS

Se usa para depósitos en capas de fosfato de zinc dejando un grano uniforme que sirve como anclaje de pintura o retención de aceites de lubricación en materiales ferrosos tales como lámina negra, fierro o acero y en no ferrosos como aluminio y zamac.

Se usa para la protección contra la corrosión o como acabado, siendo económico ya que la solución dura mucho con simples adiciones evitando costosos cambios totales.

#### APLICACION

Las piezas por tratar deben de estar previamente limpias libres de cualquier impureza u óxido.

Este producto se aplica por inmersión en tanque caliente a una concentración del 5 al 8% en volumen de agua con temperatura de 60 a 70°C y un tiempo de contacto de 3 a 5 minutos, seguido de un enjuague sellado y secado.

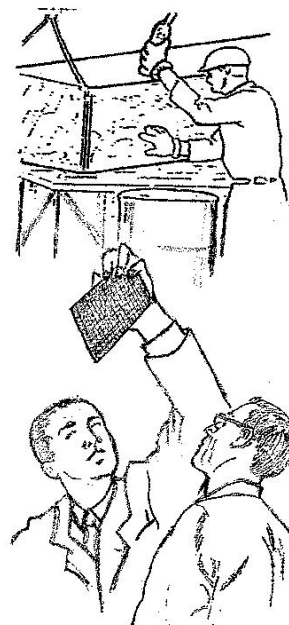
#### PRECAUCIONES

Mantenga el envase cerrado y en lugar seguro y seco.

Evite el contacto con ojos, piel y ropa.

En caso de contacto lave de inmediato con agua abundante a presión.

Use el equipo de seguridad adecuado, siga las normas de seguridad establecidas.



CALIDAD

SERVICIO

ECONOMIA

